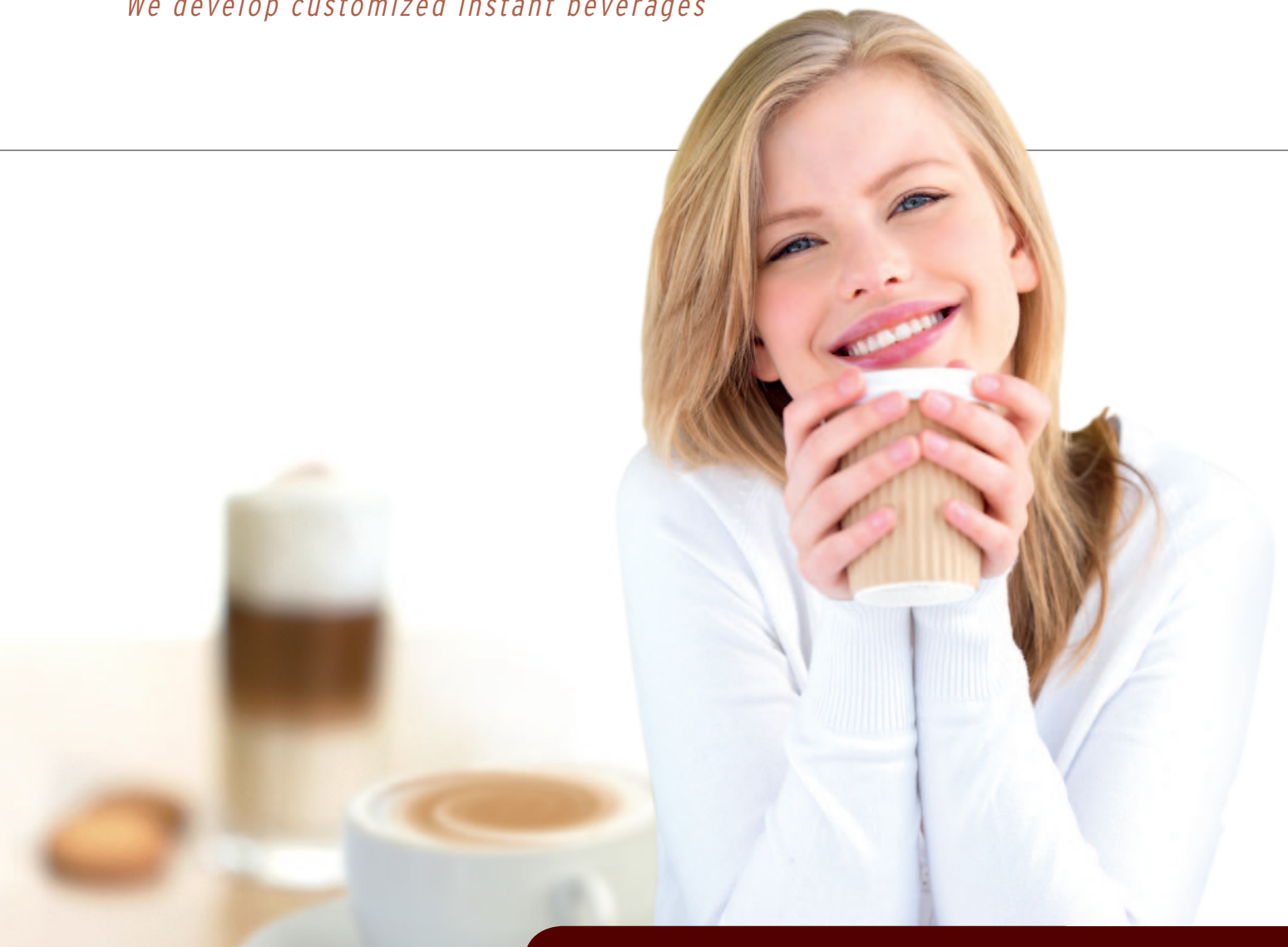


WIR ENTWICKELN INSTANTGETRÄNKE NACH MAß

We develop customized instant beverages



Ihr Spezialist für Private Label Produkte
Your specialist for private label drinks

H. SCHOPPE & SCHULTZ GMBH & CO. KG

Als Private Label Spezialist für Instantgetränke mit einer besonderen Kompetenz im Bereich Kaka- und Schokoladengetränke zählen wir seit Jahrzehnten zu den führenden Anbietern in Europa. Seit 2003 gehören wir zur Uelzena Gruppe. Innerhalb des Uelzena Beverage Networks sind wir zuständig für das Eigenmarkengeschäft und koordinieren standortübergreifend deren Entwicklung, Produktion und Vertrieb.

We have been a private label specialist for instant beverages with a special expertise in cocoa and chocolate drinks for several decades and we are now one of the leading suppliers in Europe. In 2003, we became part of the Uelzena group. Within the Uelzena Beverage Network, we are responsible for the private label business which also includes the coordination, development, production and distribution of these products.

Daten & Fakten

Gründung: 1936
Umsatz: 28 Mio. Euro
Mitarbeiter: 55
Sitz: Ratzeburg



Unsere Produkte

Kakaos & Trinkschokolade
Kaffeehaltige Getränkepulver
Teehaltige Getränkepulver
Kaffeeweißer & Toppings
Fruchtgetränke und Eistees
Bio und/oder Fairtrade Kakaogetränke

Unsere Zielgruppen

Vending
HoReCa und Kaffeeröster
Lebensmittelgroß- und Einzelhandel
Lebensmittelindustrie

Facts & figures

Founded: 1936
Turnover: 28m Euros
Employees: 55
Headquarters: Ratzeburg, Germany

Our products

Cocoa & drinking chocolate
Instant coffee beverages
Instant tea beverages
Coffee creamers & toppings
Fruit drinks and ice teas
Cocoa beverages of organic and/or Fairtrade quality

Our target groups

Vending
Horeca and coffee roasting companies
Food wholesalers and retailers
Food industry

PRIVATE LABEL IST UNSERE LEIDENSCHAFT

PRIVATE LABEL IS OUR PASSION

Wir entwickeln für und mit unseren Kunden maßgeschneiderte Instantgetränke-Konzepte für deren jeweilige Zielgruppen und -märkte.

In close cooperation with and for our customers, we develop customized instant beverage concepts for the respective target groups and target markets.

Unsere Kernkompetenz

Als Ideengeber bereiten wir aktuelle und künftige Trends auf und setzen Sie in neue innovative Konzepte für Instantgetränke um. Viele unserer kundenindividuellen Lösungen gelten als Innovationen im Markt. Unsere Stärke ist der Full Service für Eigenmarken: Von der Konzept- und Rezeptentwicklung, Verpackungsauswahl- und -gestaltung, Rohstoffbeschaffung, Produktion, Qualitätssicherung, Abpackung bis hin zu Vertrieb und Logistik.

Our core competencies

With our own ideas in mind, we revise current and future trends and turn them into new innovative concepts for instant beverages. Many of our customized solutions are innovations on the market. Providing a full service for private label products is our strength: From the development of the concept and the formulations to the selection and design of the packagings, from raw material procurement, production, quality assurance and packaging to distribution and logistics.

Unsere Philosophie

Wir wollen den Erfolg unserer Kunden. Wir sind erst zufrieden, wenn unsere Kunden es auch sind. Dafür tun wir alles: Mit Know-how, modernster Technik und sehr persönlichem Service. Dabei stehen Zuverlässigkeit, Beständigkeit und Partnerschaft für uns an vorderster Stelle. Im gesamten Prozess, von der Idee bis zum fertig verpackten Produkt, begleiten wir unsere Kunden mit einem qualifizierten Team aus Produktentwicklern, Vertriebsspezialisten und Technikern.

Our philosophy

We want our customers to be successful. We are only satisfied if our customers are satisfied. We do everything possible to reach this goal, using our know-how, advanced technologies and personal commitment. To us, reliability, consistency and partnerships are top priorities. During the entire process, from the initial idea to the finished and packed product, we support our customers with our highly qualified team comprising product developers, sales specialists and technologists.



Instantgetränke für Vending, HoReCa und Handel

Private label instant beverages for vending, Horeca and trade

Wir wollen mit unseren Kunden erfolgreich sein und geben uns mit unserer Arbeit erst zufrieden, wenn es unsere Kunden auch sind.

Together with our customers, we want to be successful. We are only satisfied with our work if our customers are satisfied as well.

UNSER STANDARD HEISST VIELFALT

DIVERSITY IS OUR STANDARD

Ob für die Zubereitung in Wasser oder in Milch, von Hand oder über den Automaten, in Bio- oder Fairtrade, Premium oder Low Budget-Qualität – wir (er-) finden das richtige Produkt für Sie. Wählen Sie aus unserer großen Auswahl an Rezepturen oder lassen Sie sich Ihr eigenes maßgeschneidertes Produkt entwickeln.

Whether prepared with water or milk, manually or in a vending machine, organic or Fairtrade, premium or low budget quality – we develop the right product just for you. Choose from our large range of formulations or let us develop a product tailor-made to your requirements.



Schokoladenpulver & Trinkschokolade

Kakaohaltige Getränkepulver
Schokoladenpulver und Trinkschokoladen
Helle, dunkle oder weiße Schokoladengetränke
Bio und/oder Fairtrade Schokoladengetränke

Kaffeespezialitäten

Cappuccino klassisch oder aromatisiert
Latte Macchiato und Café Latte
Eiskaffee und Frappes
Bio und/oder Fairtrade Kaffeespezialitäten

Toppings & Creamer

Toppings
(Bio-) Magermilchpulver
Creamer
Kaffeeweißer

Spezial-Getränkpulver

Weißer Schokoladengetränke
Instant Chai Tees
Milch-Mix-Getränke
Eistees und Fruchtgetränke
Isotonische Sportgetränke
Light-Getränke

Chocolate powder & drinking chocolate

*Instant cocoa beverages
Chocolate powder and drinking chocolates
Chocolate drinks, light, dark, white
Chocolate beverages of organic/Fairtrade quality*

Coffee specialties

*Cappuccino, traditional or flavored
Latte Macchiato and Café Latte
Iced coffee and frappes
Coffee specialties of organic and/or Fairtrade quality*

Toppings & Creamers

*Toppings
Skimmed milk powder, also of organic quality
Creamers
Coffee creamers*

Special instant beverages

*White chocolate drinks
Instant Chai teas
Milk shakes
Iced teas and fruit beverages
Isotonic sports drinks
Light beverages*

INDIVIDUELLE VERPACKUNGSLÖSUNGEN

INDIVIDUAL PACKAGING SOLUTIONS

Je nach Produkt, Zielgruppe und Absatzkanal bieten wir Ihnen eine große Vielfalt an Standard-Verpackungslösungen. Bei Bedarf realisieren wir natürlich auch spezielle Aktions- und Promotion-Verpackungen – sprechen Sie uns an. Gern übernehmen wir für Sie die Verpackungsgestaltung entsprechend Ihren Vorgaben. Oder Sie stellen uns fertige Druckunterlagen zur Verfügung.

Depending on the product, target group and sales channel, we offer a broad range of standard packaging solutions. We can also offer special action or promotional packaging solutions upon request. We can also design your packages according to your specifications or you can provide us with ready-to-use artwork.

Portionspackungen:

Sachets von 2,5 - 100 g, Sticks von 8 - 25 g

Single-portion packs:

Sachets 2.5-100 g, sticks 8-25 g

Dosen: Kombidosen mit Eindrück- oder Schnappdeckel, Blechdosen mit Schnappdeckel, Kunststoffdosen mit Schraubdeckel, Kunststoffdosen mit Einrandverschlussystem; jeweils mit variablen Füllmengen

Cans: Composite cans with lever or snap-on lids, tin cans with snap-on lids, plastic cans either with screw lids or single-rim closure systems, all with variable filling quantities

Schlauchbeutel: Füllmengen von 150 g - 2,5 kg, bedruckt / einfarbig / Beuteletikett / Thermotransferdruck/ Rahmenfolie

Tubular bags: Filling quantities from 150 g to 2.5 kg, printed/plain/pouch label/thermo-transfer print/film frame

Kartonagen: Bedruckte Faltschachteln und Trays für den LEH, bedruckte Displays und Dispenser für die Thekenplatzierung, Umkartons mit und ohne Perforation oder Aufreißfaden, bedruckt / mit Kartonetikett / Rahmendruck plus Sortenetikett

Cardboard packaging: Printed cardboard boxes and trays for the retail trade, printed displays and dispensers for display on a counter, carton packs with and without perforation or pull strip, printed/with box label/frame print plus type label

Bulkware: Papiersäcke mit Poly-Innenbeutel von 10 kg - 25 kg, Vollkunststoffsäcke von 10 kg - 25 kg, Big Bags mit und ohne Inliner von 200 kg - 800 kg, Kartons mit Poly- oder Aluminium-Innenbeuteln

Bulk goods: Paper bags with poly-liners from 10 kg to 25 kg, plastic bags from 10 kg to 25 kg, Big Bags with and without liners from 200 kg to 800 kg, cardboard boxes with poly- or aluminum liners



Wir setzen kreative Lösungen um
We implement creative solutions



ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

CERTIFICATED QUALITY

Qualität, Funktionalität und Lebensmittelsicherheit sind wesentliche Wettbewerbsfaktoren für die Produktion von Eigenmarken. Für uns als Hersteller und Private Label Spezialist ist die regelmäßige Zertifizierung nach allen wichtigen europäischen Standards daher selbstverständlich. Darüber hinaus stellen wir uns mit Erfolg den anspruchsvollen individuellen Audits unserer Kunden.

Bevor Ihre Eigenmarken unser Haus verlassen, unterziehen wir Rohstoffe und Fertigprodukte zahlreichen Tests in Bezug auf Geschmack, Qualität, technische Eigenschaften, Funktionalität und Anwendungssicherheit.

Unsere Zertifizierungen:

- ISO 9001:2008
- IFS (International Food Standard - higher level)
- BRC (Global Standard Food - Standard A)
- Fairtrade (für kakaohaltige Getränkpulver)
- Bio (nach der EG-Öko-Verordnung)



Quality, functionality and food safety are the key competitive factors in private label production. Therefore, you can take it for granted that we are frequently certified according to the most important European standards. Added to that, we have also passed the highly demanding customer audits.

Before your private label products are dispatched, we have subjected the raw materials and finished products to a number of tests in terms of taste, quality, technical properties, functionality and safe application.

Our certifications:

- ISO 9001:2008
- IFS (International Food Standard - higher level)
- BRC (Global Standard Food - Standard A)
- Fairtrade (for instant cocoa beverages)
- Organic certification (according to EC Regulation on organic products)



Private Label mit Qualitätsanspruch
Private label with quality claim



KNOW HOW UND MODERNSTE TECHNOLOGIE

KNOW HOW AND THE LATEST TECHNOLOGIES

Mit interdisziplinären Teams aus Vertriebsmitarbeitern, Produktentwicklern, Technologen, Oecotrophologen und Molkereimeistern setzen wir Ihre Ideen in einem strukturierten Entwicklungsprozess in marktreife Produkte um.

Moderne Fertigungstechnik sichert uns und unseren Kunden dabei einen entscheidenden Marktvorsprung. Aus unserem umfangreichen Maschinen- und Anlagenpark an zwei Standorten kombinieren wir die jeweils für Ihr Produkt optimal geeigneten Fertigungs- und Abpacktechnologien.

Unsere Technologien:

- 10 Sprühtürme mit einer Wasserverdampfung zwischen 200 und 3.000 kg/h
- 4 Mischanlagen mit Chargen von 600 kg - 2.000 kg
- Agglomerieren im Batchverfahren und kontinuierlich durch Rückführung
- Abpackanlagen für Sticks, Sachets, Dosen und Schlauchbeutel
- 2 Produktentwicklungsteams mit strukturiertem Produktentwicklungsprozess
- Sensorik-Panel nach DIN Norm mit geschulten Verkostern
- Technikum mit Mischer, Agglomerator, Sprühturm, Zyklon, Klimaschrank, Vendingautomaten für Versuchsproduktionen und Produkttests

With an interdisciplinary operating team consisting of sales representatives, product developers, technologists, nutritionists and dairy technicians and with a structured development process, we turn our customers' ideas into marketable products.

By using advanced production technologies, together we can extend and secure your lead in the market. We choose the necessary processing and packaging technologies from our comprehensive selection of machines and equipment available at two locations within the Beverage Network for your optimal product.

Our technical equipment:

- 10 spraying towers with an evaporation capacity of between 200 and 3,000 kg water/h
- 4 mixing plants for batch sizes of between 600 kg and 2,000 kg
- Agglomeration, batch-wise or continuous process with return
- Packaging lines for sticks, sachets, cans and tubular bags
- 2 product development teams with a structured product development process
- Sensory panel according to DIN Standard with trained testers
- Technical center with mixer, agglomerator, spraying tower, cyclone, conditioning cabinet, vending machines for pilot scale production and product tests

Kompetenz, Technologie und Know-how / Expertise, technology and know how



H. Schoppe & Schultz GmbH & Co. KG

Heinrich-Hertz-Straße 28-30
23909 Ratzeburg
GERMANY

Phone +49 (0)4541 86 32-0
Fax +49 (0)4541 86 32-47

info@schoppe-schultz.de
www.schoppe-schultz.de

Informationen und Kontakt / Information and contact details**Hans-Detlef Wieben**

Geschäftsführer
General Management

Phone +49 (0)4541 86 32-19
Fax +49 (0)4541 86 32-47
Mobil +49 (0)172 432 24 43

wieben@schoppe-schultz.de

John Willers

Vertrieb / Außendienst
Distribution / Field Service

Phone +49 (0)4541 86 32-62
Fax +49 (0)4541 86 32-47
Mobil +49 (0)151 628 109 45

j.willers@schoppe-schultz.de